

**KLEIBERIT**[®]

KLEBSTOFFE • ADHESIVES

Topivi lepak 773.3

Termoplastičan lepak, od umetne smole, za mašinsko kantovanje

Namena

Lepljenje

- kant trake od poliestera
- kant trake od CPL- i Melamina, kao i takozvane tanke laminate
- PVC- i ABS-trake (prajmerovana)
- nezaptivena kant traka od papira sa premazom smole

Prednosti

- dobro se rastapa
- veoma čista obrada
- ne vuče konce
- visoka početna čvrstoća

Tehničke karakteristike lepka

Osnova: EVA-kopolimer

Gustoća: opr. 1,03 g/cm³

Viskozitet

- Brookfield HBTD:

Kod 180°C: 80.000 ± 15.000 mPa·s

kod 200°C: 50.000 ± 10.000 mPa·s

Indeks topljenja po normi DIN 53 735 (MFI 150/2,16): 50 ± 10 g/10 minuti

Tačka omekšavanja (obruč + kugla): 105 ± 5°C

Temperatura rada

- kanterica: 180 - 200°C

Niža temperatura izaziva neispravno lepljenje. Viša temperatura – na duži period – šteti lepku i dovodi do raspadanja lepka.

Oblik: Granulat

Boja: bež-transparentna

oznaka: nije potrebna oznaka ka GefStoffV (pogledajte naš sigurnonosni list)

Topivi lepkovi i pored pridržavanja propisa ispuštaju isparenja i stvaraju neprijatne mirise. Ako se propisane temperature rada u vremenskom periodu duže premaše stvara se rizik razvijanja štetnih proizvoda razlaganja. Stoga treba preduzeti mere u cilju uklanjanja pare, kao što su odgovarajući klima uređaji za provetravanje prostorije rada.

Mašine za preradu

- automatizovana kanterica gde se lepak nanosi preko valjka

Prerada

Materijal za kantovanje koji se obrađuje mora da bude potpuno vertikalalan i čist od prašine. Ploče i materijal mora da se klimatizuju na sobnoj temperaturi. Najpovoljnija vlaga drveta je 8 - 10 %. Sobna temperatura nebi trebala da padne ispod 18°C; promaju treba izbegavati.

Kontrola temperature

Sa laboratorijskim toplomerom, bimetal-toplomerom ili elektronskim kontaktnim toplomerom redovno temperaturu direktno na sistemu nanosa proveriti i po potrebi podesiti. Pažnja: Termostati nakon dužeg perioda mogu pogrešnu temperaturu prikazivati.

Pomak/brzina rada

10 - 30 m/minuti, u zavisnosti od širine ivice (kant trake), spor pomak može da dovede do neispravnog lepljenja.

Količina nanosa

Količina je prilagođena kada na rubovima materijala topivi lepak lagano curi vani u obliku bisera. Da je zatvoren film lepka možete proveriti uz pomoć čvrste i prozirne PVC-trake.



KLEIBERIT®

KLEBSTOFFE • ADHESIVES

Topivi lepak 773.3

Naknadna prerada

Lepljeni materijal se može odmah posle lepljenja ispravljati (testerenje, glodanje, planiranje, itd.).

Čišćenje

Aparati se čiste sa KLEIBERIT čistačem 827.0.

Ambalaža

KLEIBERIT topivi lepak 773.3:

Đak 3,0 kg neto

PE-đak 20,0 kg neto

KLEIBERIT čistač 827.0:

Limena kanta 4,5 kg neto

Karton sa 12 flaša po 0,7 kg neto

Ostala pakovanja na upit.

Skladištenje

KLEIBERIT topivi lepak 773.3 ima rok upotrebe do oko 2 godine. Skladištiti na hladnom i suvom.

Stand xv 0610

Klebstoff- und Gebinde-Entsorgung

Abfallschlüssel 080410

Unsere Gebinde sind aus recyclingfähigem Material. Gut entleerte Gebinde können der Wiederverwertung zugeführt werden.

Service

Unser anwendungstechnischer Beratungsdienst steht Ihnen jederzeit zur Verfügung. Unsere Angaben beruhen auf unseren bisherigen Erfahrungen und sind keine Eigenschaftszusicherungen im Sinne der BGH-Rechtsprechung. Prüfen Sie selbst, ob sich unser Produkt für ihre Zwecke eignet. Eine Haftung, die über den Wert unseres Produktes hinausgeht, kann aus den vorliegenden Ausführungen nicht hergeleitet werden, auch nicht aus der Inanspruchnahme unseres kostenlos und unverbindlich zur Verfügung gestellten Beratungsdienstes.

Strana 2 od 2