

Topivo Ljepilo 777.2

Lijepljenje rubova i softforming sa jako visokom postojanošću na toplinu.

Područje primjene

Lijepljenje

- poliesterskih rubova
- rubova od melamina sa smolom (rubovi od laminata)
- PVC- i ABS-rubovi sa prerađenom pozadinom
- papirnim rubovima sa smolom

Prednosti

- idealno se nanosi
- jako dobro prijanjanje na plastičnim rubovima (rubovi od HPL-ploča testiranje neophodno)
- sa jako brzom brzinom rada dobro se topi Ljepilo
- za aparate sa brzim topljenjem Ljepila, isto kao i za softforming povoljno

Karakteristike lijepljenja

- postojanost na toplinu ovisno od rubova do 120° C (u kanalu sušenja lijepljenje izdržava zagrijavanje i do 140° C)
- postojanost na hladnoću ovisno od rubova – 30° C
- jako dobra postojanost na oksidaciju
- dobra postojanost na starenje

Karakteristike Ljepila

osnova: EVA-kopolimer

gustoća: oko 1,3 g/cm³

Viskozitet

-Brookfield HBTD Sp. 27/5 Upm:

kod 200° C: 100.000 ± 25.000 mPa·s

kod 220° C : 60.000 ± 15.000 mPa·s

indeks topljenja DIN 53 735

(MFI 190/2,16): oko 125 ± 20 g/10 min

točka omekšavanja (obruč + kugla): oko 135 ± 5°C

temperatura rada:200-230° C

Niža temperatura prouzrokuje pogrešno lijepljenje.

Viša temperatura – preko dužeg vremena – šteti Ljepilu i prouzročuje rastvaranje Ljepila.

oblik: granulat

boja: bijela -10 / slonova kost-20

oznaka: nije potrebna oznaka ka EU propisu (pogledajte naš sigurnonosni list)

Topiva Ljepila i pokraj pridržavanja propisa i pravila isparavaju i stvaraju se neugodni mirisi. U slučaju da se propisane temperature rada neispoštuju nakon dužeg vremena postoji mogućnost stvaranja štetnih proizvoda. Iz tog razloga trebaju biti odgovarajući klima uređaji za provjetravanje prostorije rada.

Alati za rad

- automatska mašina za kantiranje sa nanosom valjka – povoljno i za aparate koje brzo tope Ljepilo i za Softforming

Prerada

Materijal za lijepljenje rubova mora stajati u pravom kutu i mora biti čisto od prašine. Ploče i materijal za kantiranje treba aklimatizirati na sobnu temperaturu. Povoljna vlažnost drveta 8-10 %. Sobna temperatura ne bi trebala biti ispod 18° C. Propuh izbjegavati.

Kontrola temperature

Redovno temperaturu direktno na sistemu nanosa kontrolirati pomoću laboratorijskog ili bimetalnog termometra ili elektronskim kontakt termometrom. Termostati mogu nakon izvjesnog vremena pokazivati pogrešnu temperaturu.

Brzina rada 20-30 m/min; sporija brzina rada može dovesti do pogrešnog lijepljenja.

Količina nanosa

Količina nanosa se treba tako podesiti da Ljepilo na rubovima lagano suzi. Kontrola da li imamo zatvoreni film Ljepila, može se izvršiti pomoću PVC-trake.

Topivo ljepilo 777.2

Naknadna obrada

Lijepljeni materijal može odmah biti obrađen poslje lijepljenja .(struganje, freziranje, hoblanje itd.).

Čišćenje Aparati i mašine se mogu čistiti sa KLEIBERIT čistačem 827.0.

Pakiranja

KLEIBERIT SK 777.2:

vreća 25,0 kg neto

KLEIBERIT čistač 827.0:

kanister 4,5 kg neto

karton 12 flašica 700 gr neto

Skladištenje

KLEIBERIT SK 777.2 ima rok trajanja od 2 godine.Na hladnom i suhom mjestu čuvati.

Zbrinjavanje lepka i ambalaže

šifra zbrinjavanja otpada 080410

Naša ambalaža izrađena je od materijala koji se može reciklirati. Dobro ispražnjena ambalaža se može ponovo upotrebiti.

Servis

Ukoliko imate pitanja vezana uz naše proizvode, možete nam se obratiti u svakom trenutku. Naši podaci baziraju na našem dosadašnjem iskustvu i nisu obećanja pogodnosti u smislu BGH presude. Ispitajte sami, dali naš proizvod odgovara Vašim namerama. Odgovornost, koja prelazi vrednost našeg proizvoda, nemože se iz ovog izvođenja zaključiti, takođe i upotreba našeg bezplatnog i neobaveznog na Vaše raspolaganje postavljenog savetovališta ne podleže gore navedenoj odgovornosti.