

Topivo ljepilo SK 779.6

Termoplastično ljepilo od umjetne smole za lijepljenje i obradu rubova

Područje primjene

- Lijepljenje poliesterskih rubova
- Rubova od melaminske smole
- Rubova od PVC i ABS materijala s prepariranom pozadinom
- Rubovi od zasmoljenog papira
- Masivni i rubovi od furnira

Prednosti

- Univerzalna primjena
- Vrlo dobra rastopivost

Svojstva zalijepljenog dijela

- Temperaturna postojanost, već prema vrsti ruba, oko 80°C
- Otpornost na hladnoću, u ovisnosti od vrste ruba, oko -20°C.
- Dobra vodootpornost
- Ne mijenja karakteristike kroz vrijeme
- Ne oksidira

Svojstva ljepila

Osnova:	EVA-kopolimer
Gustoća:	cca. 1,38 g/cm ³
Viskozitet:	pri 180°C: 100.000 ± 20.000 mPa·s pri 220°C: 55.000 ± 12.000 mPa·s
Indeks topljenja prema DIN 53 753:	50 ± 15 g/10 minuta
Vrijeme topljenja 5 kg ljepila:	cca 45 minuta, od čega 10 minuta pri uključenom sustavu za nanos ljepila. Pri dužem zastoju u radu, uređaja, potrebno je temperaturu namjestiti na 160°C.
Radna temperatura:	200°C-210°C Niža temperatura uzrokuje loše rastapanje ljepila, pa s tim i loše lijepljenje. Viša temperatura - duže vrijeme - šteti ljepilu i njegovim karakteristikama
Oblik u isporuci:	granulat
Brojevi boja:	bijela - 10, slonovača - 20, srednje smeđa - 50
Karakteristike:	Ne sadrži štetne tvari

Topiva ljepila čak i pri pridržavanim temperaturama rada hlape. Pri tome često nastaju neugodni mirisi. Ako se duže vrijeme prekoračuju propisane radne temperature, koncentracija takvih isparavanja može biti štetna za zdravlje. Zbog toga je potrebno poduzeti mjere predostrožnosti za minimiziranje štetnosti hlapljenih tvari, npr. primjerenim usisavanjem para.



Topivo ljepilo SK 779.6

Uređaji za obradu

- Automatski uređaji za lijepljenje rubova s valjkastim nanosom
- Automatski uređaji za lijepljenje rubova s mlaznim nanosom

Obrada

Materijal na koji će se lijepiti rub mora biti pod pravim kutem i bez prašine. Materijal i rub moraju biti aklimatizirani na sobnu temperaturu. Povoljna vlaga drveta je između 8 i 10%. Sobna temperatura ne smije biti ispod 18°C. Treba izbjegavati propuh.

Kontrola temperature

Redovito je potrebno kontrolirati temperaturu na uređaju za nanos ljepila laboratorijskim termometrom, bimetalnim termometrom ili električnim kontaktnim termometrom i po potrebi temperaturu podesiti. Termostati mogu nakon dužeg vremena pokazivati pogrešne rezultate.

Količina nanosa

Količina potrebnog nanosa podešava se tako da ljepilo na rubovima zalijepljenih dijelova minimalno izlazi u obliku sitnih kapljica. Kontrolu, da li podešena količina stvara zatvoreni sloj ljepila ispod ruba, moguće je provesti pomoću prozirnog smolastog PVC ruba.

Potrošnja: oko 80-100 g/m²

Naknadna obrada: Naknadna obrada materijala (piljenje, blanjanje i sl.) moguća je praktički odmah nakon lijepljenja.

Čišćenje:

Radni uređaji mogu se očistiti KLEIBERIT sredstvom za čišćenje 827.0 (281).

Zbrinjavanje ostataka ljepila i ambalaže

Učvršćeni ostaci ljepila (šifra zbrinjavanja otpada 55906)	HMV = spaljivanje kućnog otpada HMD = otpad za kućnu deponiju
Tekući ostaci sredstva za čišćenje (šifra zbrinjavanja otpada 57203)	SAV = spaljivanje posebnog otpada

Naša ambalaža izrađena je od materijala koji se može reciklirati. Dobro ispražnjena ambalaža može se ponovo iskoristiti.

Veličine pakiranja

KLEIBERIT SK 779.6:	Vreća: 25 kg neto
KLEIBERIT sredstvo za čišćenje 827.0 (281)	Limeni spremnik (kanistar): 4,5 kg neto

Skladištenje

KLEIBERIT SK 779.6 može se skladištiti otprilike 1 godinu na suhom i hladnom mjestu.

Servis:

Ukoliko imate pitanja vezana uz naše proizvode, možete nam se obratiti u svakom trenutku.